

# IBS-Spezialreiniger 100 Plus



## IBS-Spezialreiniger 100 Plus

### Beschreibung

Einsetzbar für optimale Wirtschaftlichkeit und Sicherheit, auch bei der Heißentfettung stark verschmutzter Teile.

Keine Gefahrenklasse nach VbF (Verordnung über brennbare Flüssigkeiten).  
Geringe Belastung der Atemluft am Arbeitsplatz auch bei der Heißanwendung.

### Anwendungstechnische Vorteile

- ▶ Reinigungswirkung — ausgezeichnet bei Öl- und Fettverschmutzungen
- ▶ Verdunstung — langsam, auch bei der Heißanwendung; begünstigt intensive Durchdringung der Schmutzschichten
- ▶ äußerst geringe Verdunstungsverluste auch bei 80°C
- ▶ Geruch — auch bei Erwärmung äußerst geruchsmild
- ▶ Metallkorrosion — keine, da frei von korrosiven Schwefelbindungen
- ▶ Besondere Eigenschaften — anwendungsbedingt mit temporären Korrosionsschutzeigenschaften (mehrtägige Zwischenlagerung der gereinigten Werkstücke möglich)
- ▶ Aromatengehalt — < 0,1 Gew. %
- ▶ hohe Betriebssicherheit — bei 80°C Einsatztemperatur wird die untere Explosionsgrenze mit ca. 0,03 Vol. % erheblich unterschritten
- ▶ nicht elektrisch leitfähig — Durchschlagsvoltstärke > 70 kV/cm, getrocknet bis zu 200kV/cm
- ▶ pH-Wert — wässriger Auszug neutral

### Umwelt / Entsorgung

IBS Scherer GmbH ist als Entsorgungsfachbetrieb nach § 52 Abs. 1 KrW/AbfG (Kreislaufwirtschafts- / Abfallgesetz) bei den Abfallbehörden aller Bundesländer registriert. Im IBS-Entsorgungskreislauf wird der verschmutzte IBS-Spezialreiniger (Altware) bei Lieferung eines neuen Fasses kostenlos zurückgenommen.

### Erhältliche Gebindegrößen

