

IBS-Spezialreiniger RF



IBS-Spezialreiniger RF

Beschreibung

Ideal für Anwendungen, bei denen eine rückfettende Wirkung erwünscht ist. Durch die langsame Verdunstung des Reinigungsmittels ist zudem ein temporärer Rostschutz für die Werkstücke gewährleistet.

Einsatzgebiete

Produktions- und Instandhaltungsbereiche von Industrie und produzierendem Gewerbe, Reparatur-, Wartungs- und Instandhaltungswerkstätten, Landmaschinen-, Baumaschinen-, Flurförderzeuge-, LKW-, PKW-Werkstätten, Maschinen- und Werkzeugbau.

Zur gewerblichen Verwendung als Lösemittel für die industrielle Teilereinigung und Oberflächenentfettung.

Anwendungstechnische Vorteile

- ▶ hervorragende Reinigungswirkung — mühelose Entfernung gröbster Öl- und Fettverschmutzungen
- ▶ langsame und gleichmäßige Verdunstung, dadurch intensive Durchdringung der verschmutzten Oberflächen Verdunstungszahl VZ 550 (Ether = 1)
- ▶ rückfettend, keine Metallkorrosion, anwendungsbedingt mit
- ▶ temporärem Korrosionsschutz
- ▶ milder, arttypischer Geruch
- ▶ für alle Oberflächen geeignet
- ▶ entaromatisiert
- ▶ nicht elektrisch leitfähig — Durchschlagsvoltstärke > 70 kV/cm, getrocknet bis zu 200kV/cm
- ▶ keine Einstufung nach Betriebssicherheitsverordnung — Flammpunkt > 61°C
- ▶ diverse Zulassungen vorhanden
- ▶ pH-Wert — wässriger Auszug neutral

Umwelt / Entsorgung

IBS Scherer GmbH ist als Entsorgungsfachbetrieb nach § 52 Abs. 1 KrW/AbfG (Kreislaufwirtschafts- / Abfallgesetz) bei den Abfallbehörden aller Bundesländer registriert. Im IBS-Entsorgungskreislauf wird der verschmutzte IBS-Spezialreiniger (Altware) bei Lieferung eines neuen Fasses kostenlos zurückgenommen.

Für diesen IBS-Spezialreiniger liegt ein unabhängiges Hautgutachten vor, das die Hautverträglichkeit bestätigt.

Dieser IBS-Spezialreiniger wurde mit dem Gütesiegel „Emissionarmes Produkt“ bzw. „Low Emission Product“ durch die BG ETEM ausgezeichnet.

Erhältliche Gebindegrößen

